

# Helicopter main gearbox test rig



## Load bevel multiplier

Puissance / Power : **2 X 1 100 kW**

Vitesse d'entrée (tr/min) /

*Input Speed (rpm): 1 000*

Vitesse de sortie (tr/min) /

*Output Speed (rpm): 365*

Couple max /

*Max Torque : 57 500 Nm*

Poids/Weight : **9 300 Kg**

SP 1600 T4/2X

## Mast Force Application Device

Puissance / Power : **2 150 kW**

Vitesse de l'arbre (tr/min) /

*Shaft Speed (rpm): 365,4*

Couple max /

*Max Torque : 56 186 Nm*

Poids/Weight : **1 500 Kg**

## Drive multiplier and fast support

Puissance / Power : **2 X 1 100 kW**

Vitesse d'entrée (tr/min) /

*Input Speed (rpm): 3 000*

Vitesse de sortie (tr/min) /

*Output Speed (rpm): 6 000*

Couple max /

*Max Torque : 1 751 Nm*

Poids/Weight : **2 100 Kg**

SP 250 + HSB 100 (X2)

## Tail shaft force application device

Puissance / Power : **280 kW**

Vitesse de l'arbre (tr/min) /

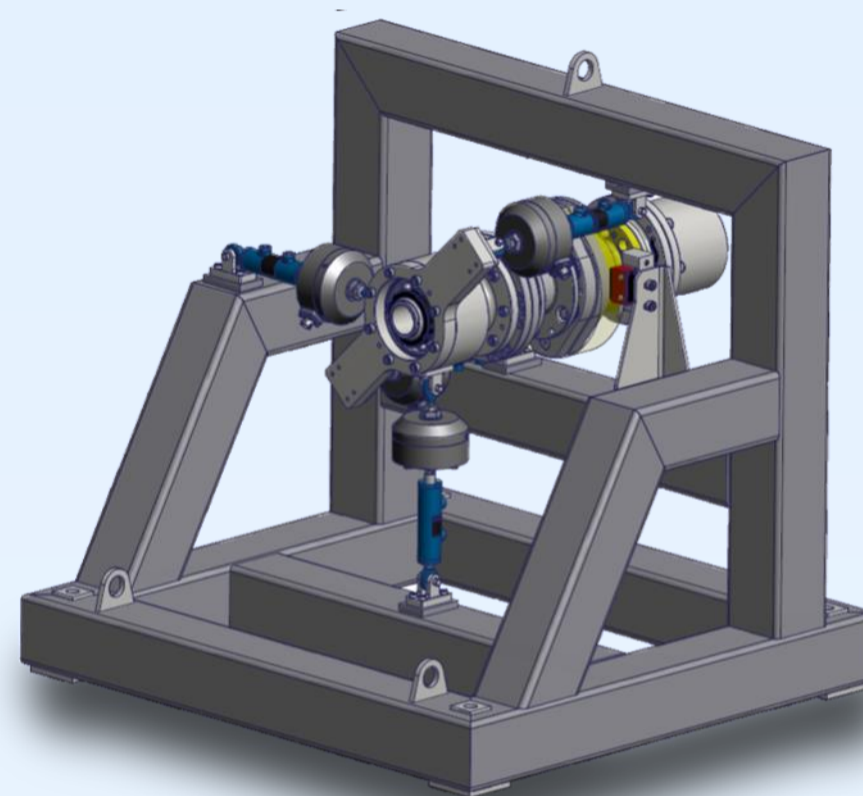
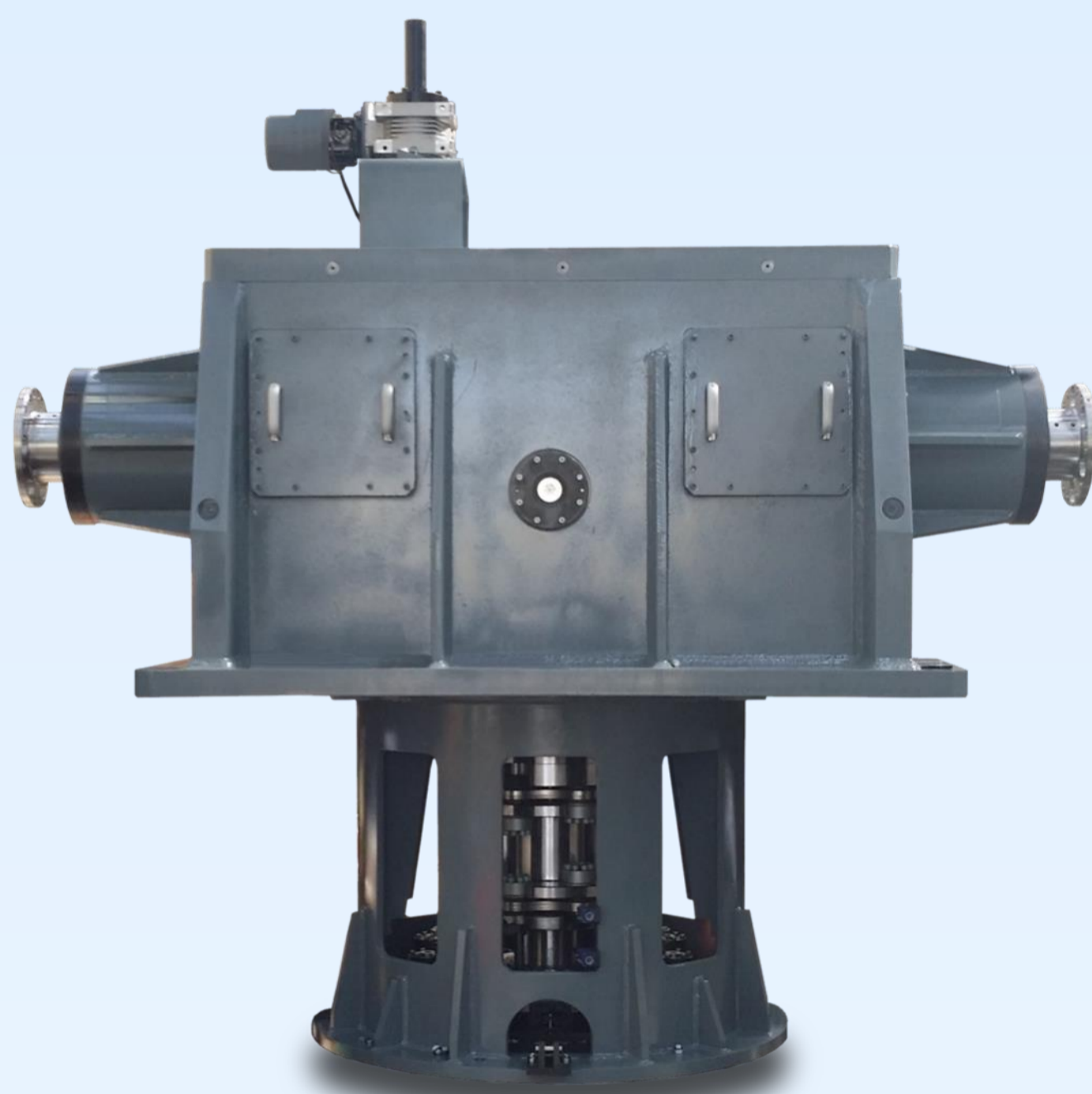
*Shaft Speed (rpm): 2 000*

Couple max (Nm):

*Max Torque : 1 194 Nm*

Poids/Weight : **190 Kg**

## Lubrication unit



- Axial and transverse loading on Mast and Tail rotor
- Production test rig with quick connectors

KR 5389



**Test bench for helicopter  
transmission gearbox**  
*Banc d'essai pour boîte de transmission d'hélicoptère*

SP 1600 T4/2X + SP 250 + HSB 100

[www.bcsa.fr](http://www.bcsa.fr)

ISO 9001:2008  
BUREAU VERITAS  
Certification

